

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

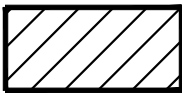
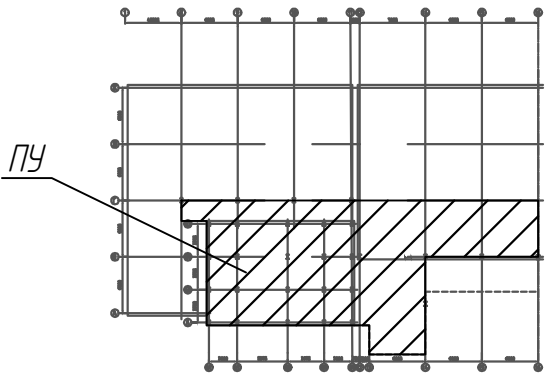
Лист	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Общие данные.		
2	План на отм. ±0.000, -1.050.		
3	План на отм. +3,550.		
4	План на отм. +6,250, +7,550.		
5	План на отм. +10,950.		
6	План на отм. +14,250.		
7	План на отм. +19,150		
8	План на отм. +27,900.		
9	План на отм. +32,315. +33,870.		
10	Разрез 3-3		
11	Схема общего вида ПУ.		
12	План на отм. ±0.000, -1.005. Разрез А-А. Строительное задание.		
13	ТЗ на заземление трубопроводов.		
14	Способы крепления.		
15	Узел 1.		
16	Узел 2-3.		
17	Узел 4.		
18	Узел 5-6.		
19	Узел 7.		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ



Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
1532-ПУ.С	Спецификация	
1532-ПУ.ЭМ	Схема внешних подключений	
О 10876 СБ	Тройник 30° 108х76х108	
	с отводом 120° 76	
290 ХХХХ	Тройник 90°	
105 ХХХХ	Тройник 30°	
121 ХХХХ	Переходник	
690 108К	Тройник Y 108х108х108	
130 ХХХХ	Колено 90°	
131 ХХХХ	Колено 30°	
132 ХХХХ	Колено 45°	

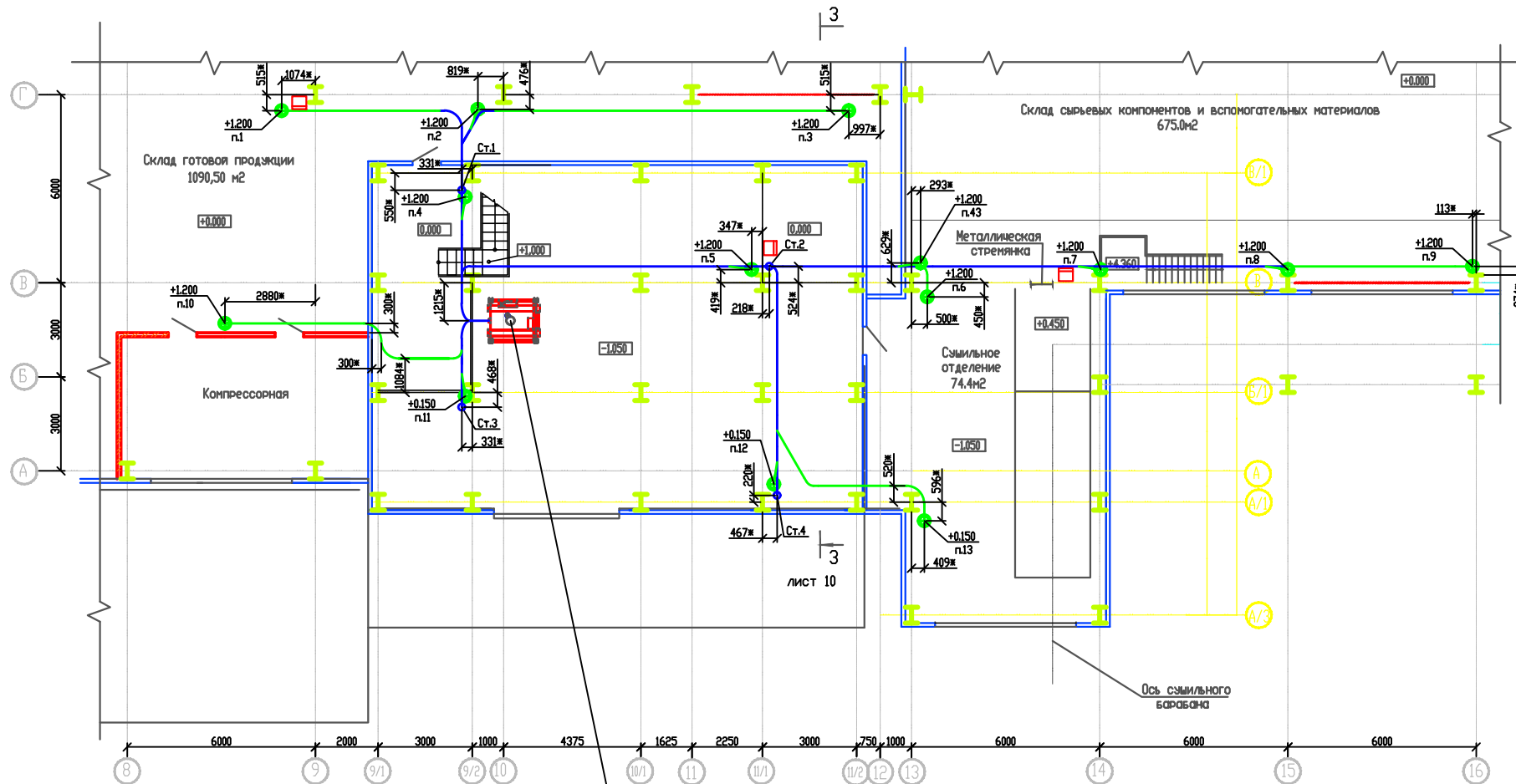
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- I. Исходные данные.  
Система вакуумной пылеудорки предназначена для ЗАО "Самарский гипсовый комбинат", должна обеспечивать очистку Цеха пазогребневых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей от пыли и просыпей гипса и песка с отм. ±0.000, -1.050, +3,550, +6,250, +7,550, +10,950, +14,250, +19,150, +27,900, +32,315. +33,870.
- II. Краткая характеристика процесса.  
Система вакуумной пылеудорки состоит из вакуумного агрегата, трубопровода, элементов трубопровода (всасывающих клапанов, отводов, тройников, переходников), элементов крепления трубопровода, комплектов всасывающих шлангов, насадок ,соединителей. Вакуумный агрегат предназначен для создания в системе воздушного потока с необходимыми параметрами, фильтрации воздушного потока перед выбросом в атмосферу. Фильтр-сепаратор предназначен для осаждения, накопления и выгрузки собранного материала. Посты подключения расположены так чтобы обеспечить внутреннюю уборку помещений, а также элементов электрооборудования подлежащих очистке, и оборудованы клапанами для крепления всасывающих шлангов. Комплекты всасывающих шлангов, насадок позволяют подключаться к системе трубопроводов и осуществлять сбор материала и очистку оборудования.
- III. Требования к проектной документации.
1. Проект выполнен на основании технологических чертежей, технологического задания и в соответствии с действующими нормами и правилами:
- СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция и кондиционирование";
  - СНиП 31-03-2001 "Производственные здания".
2. Монтаж и испытания проводить в соответствии со СНиП 3.05.01-85 "Внутренние санитарно-технические системы" и инструкциями.
3. При монтаже трубопровода обеспечить его электропроводность и заземление.
4. Трубопровод в местах пересечения со стенами и перекрытиями прокладывать в стальных гильзах.
5. Горизонтальные участки трубопровода прокладывать с уклоном не более 0,03.
6. Допускается соединение трубопроводов при помощи фланцев.
7. При креплении клапана к трубопроводу использовать герметик.
8. Электрический кабель проложить по коробам или закрепить на трубопроводе в защитном рукаве.
9. Строительная часть в проекте показана условно.
10. Металлоконструкции показаны условно.
11. Документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами Российской Федерации.



- Зона уборки

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеудорка для Цеха пазогребневых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.	Ситников				04.18		Р	1	19
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						Общие данные.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				



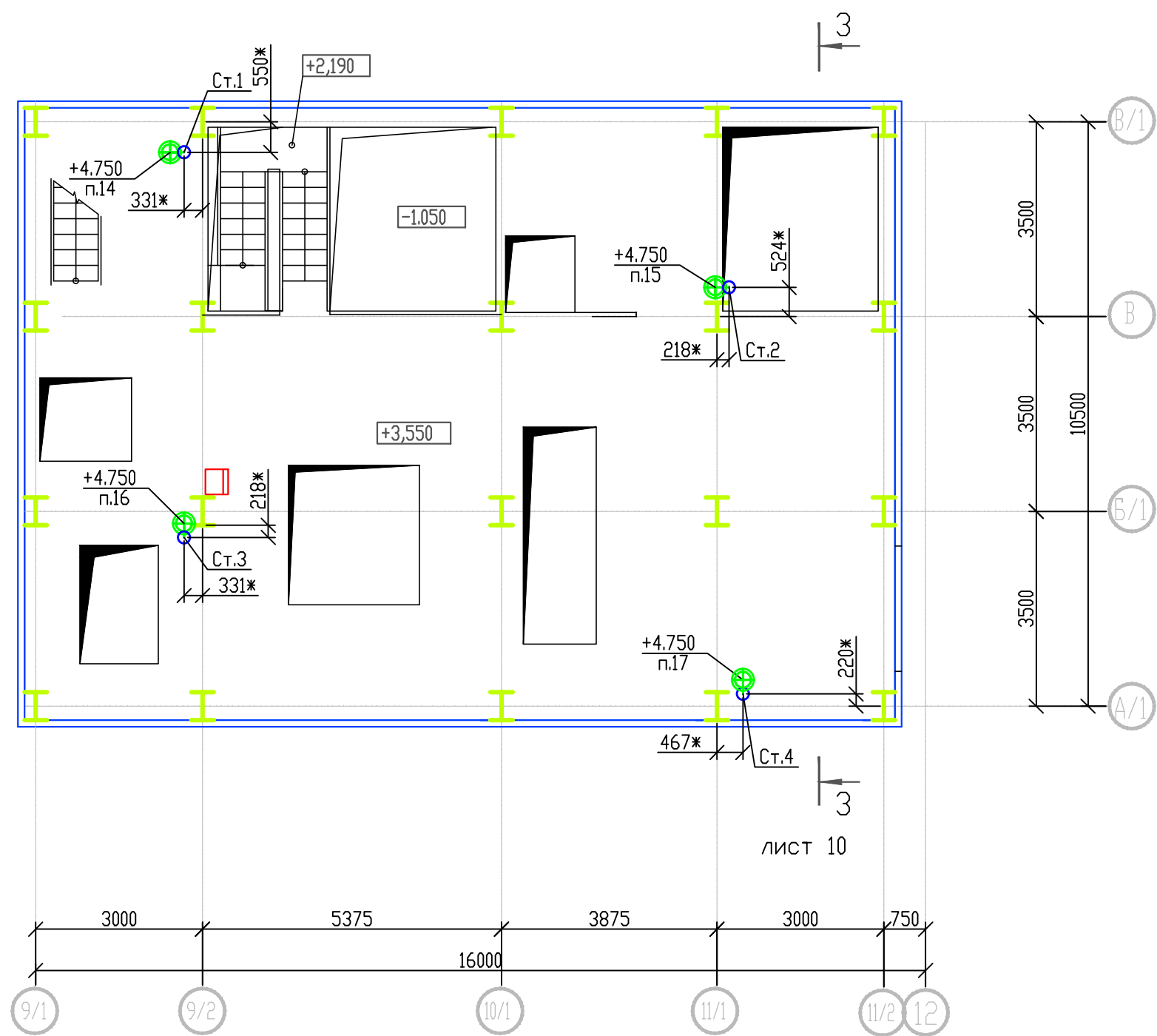
Вакуумный агрегат BagVac 16,5

### Условные обозначения

- трубопровод  $\varnothing$  76мм
- трубопровод  $\varnothing$  108мм
- клапан  $\varnothing$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- размер для справок



						1532-ПУ		
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"		
ИЗМ.	КОЛ/Ч	ЛИСТ	Н. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пультура для цеха газоразрядных плит, производящих гипсокартон и сухих строительных смесей		
Ген. дир.		Ситников			04.18			
Нач. отд.								
Нач. отд.								
Вед. спец.						План на отм. ±0.000, -1.050		
Разраб.	Кон.				04.18			
						ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
						Формат А2		

ПЛАН НА ОТМ. +3,550



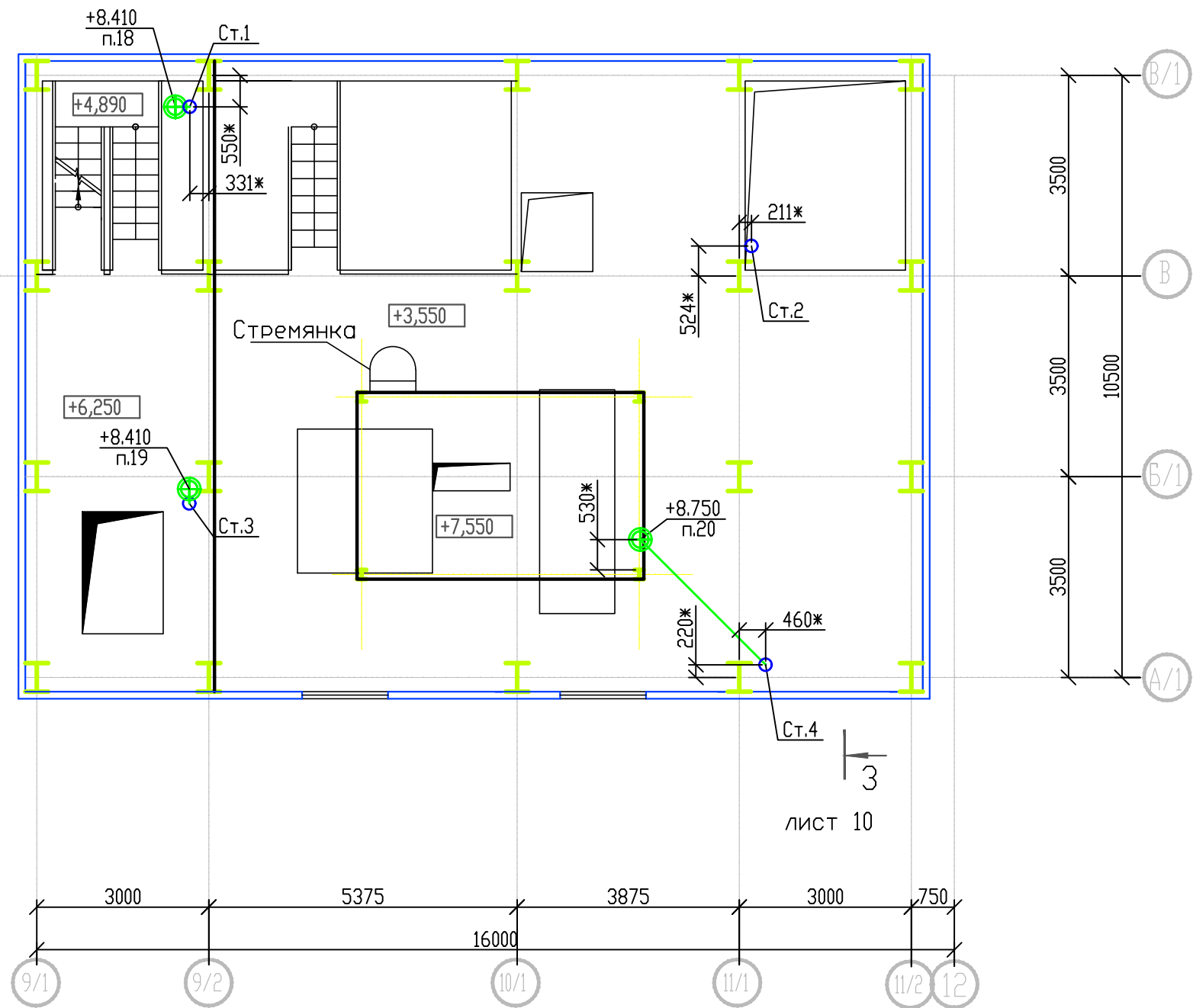
Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуборка для Цеха позорбежных плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	3	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +3,550	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				

ПЛАН НА ОТМ. +6,250, +7,550



3



лист 10

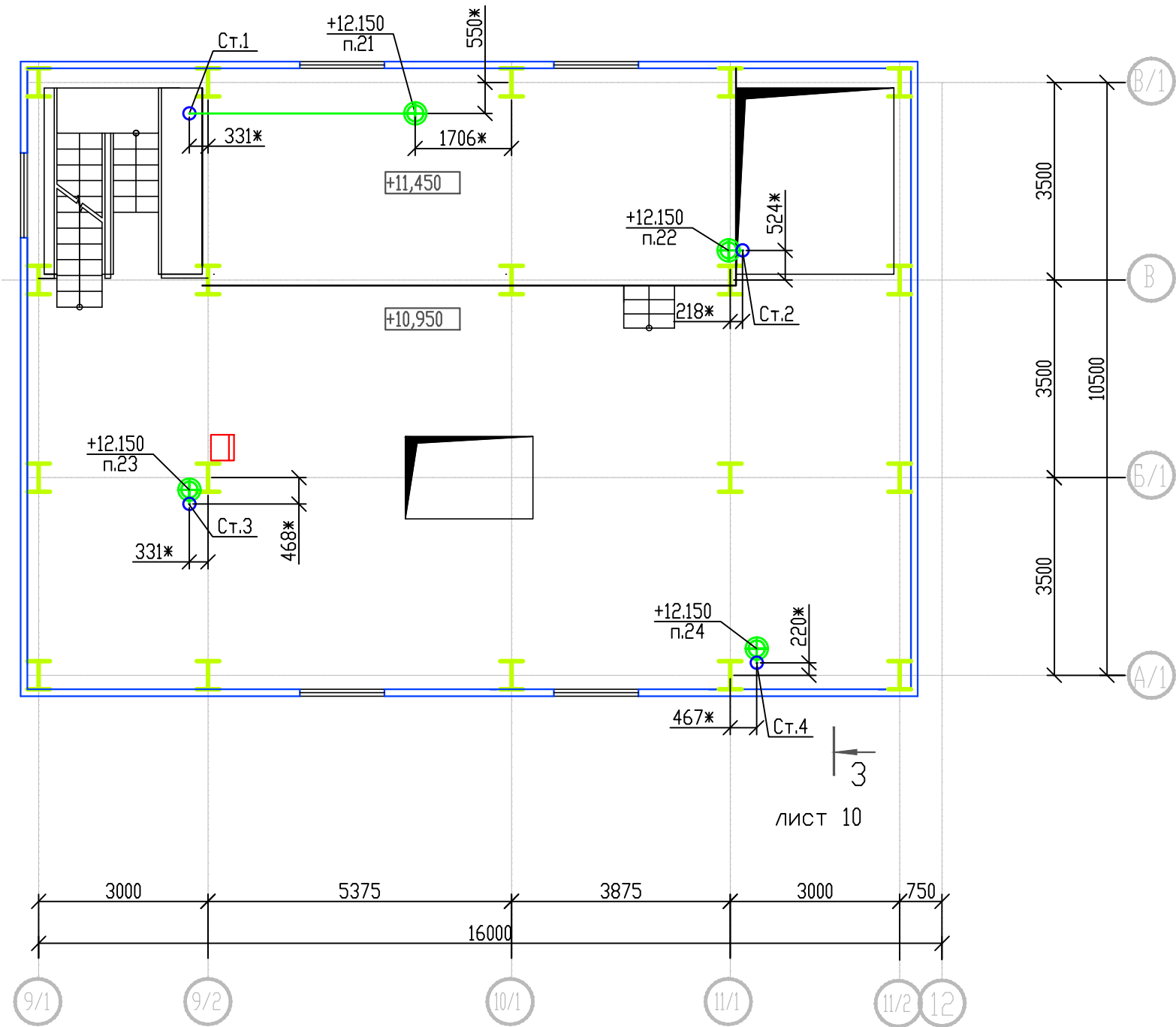
Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуборка для Цеха позорезных плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	4	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +6,250, +7,550	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				

ПЛАН НА ОТМ. +10,950



3



ЛИСТ 10

Условные обозначения

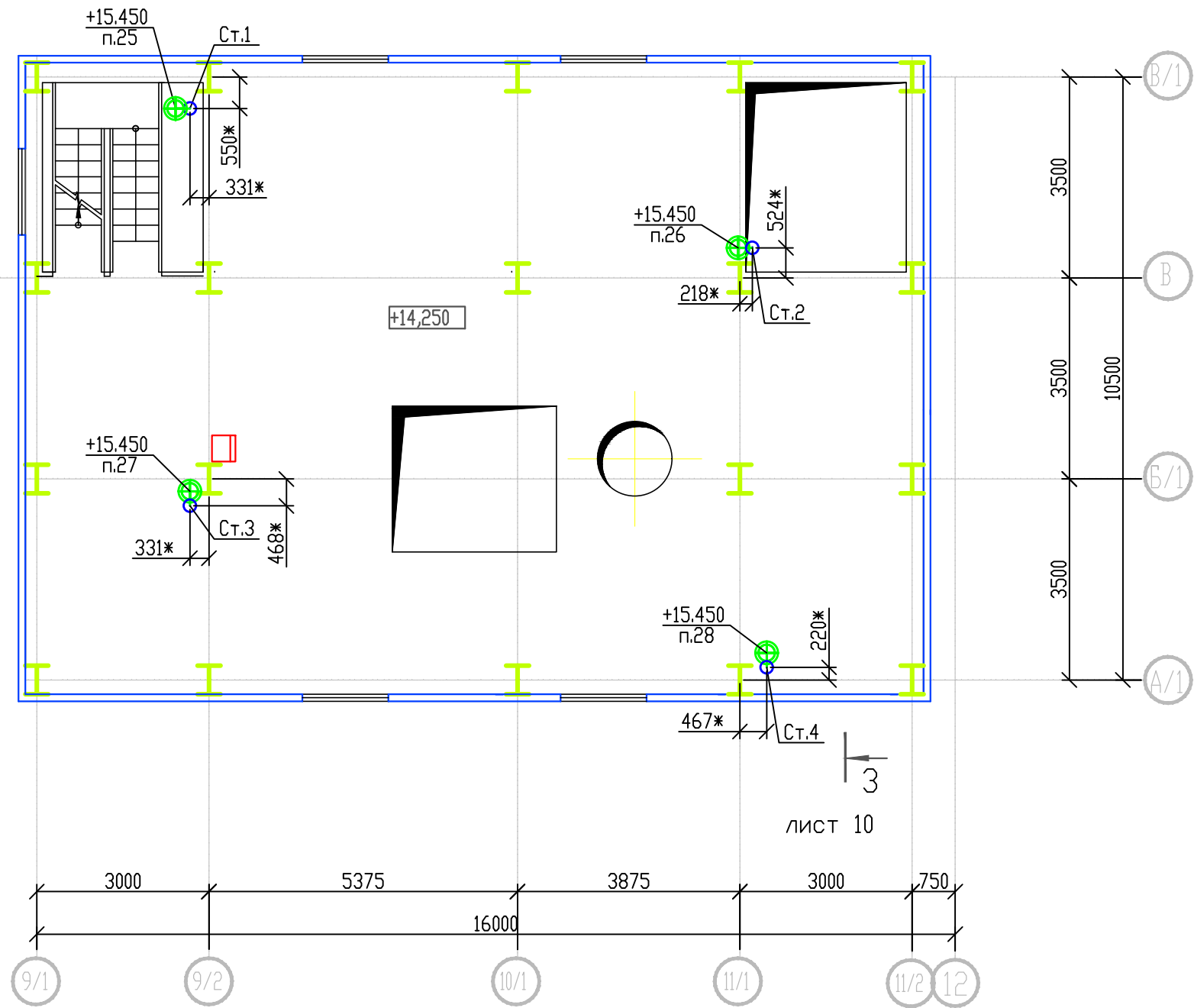
- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредневых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	5	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +10,950, +11,450	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан			04.18					

Формат А3

ПЛАН НА ОТМ. +14,250



3



ЛИСТ 10

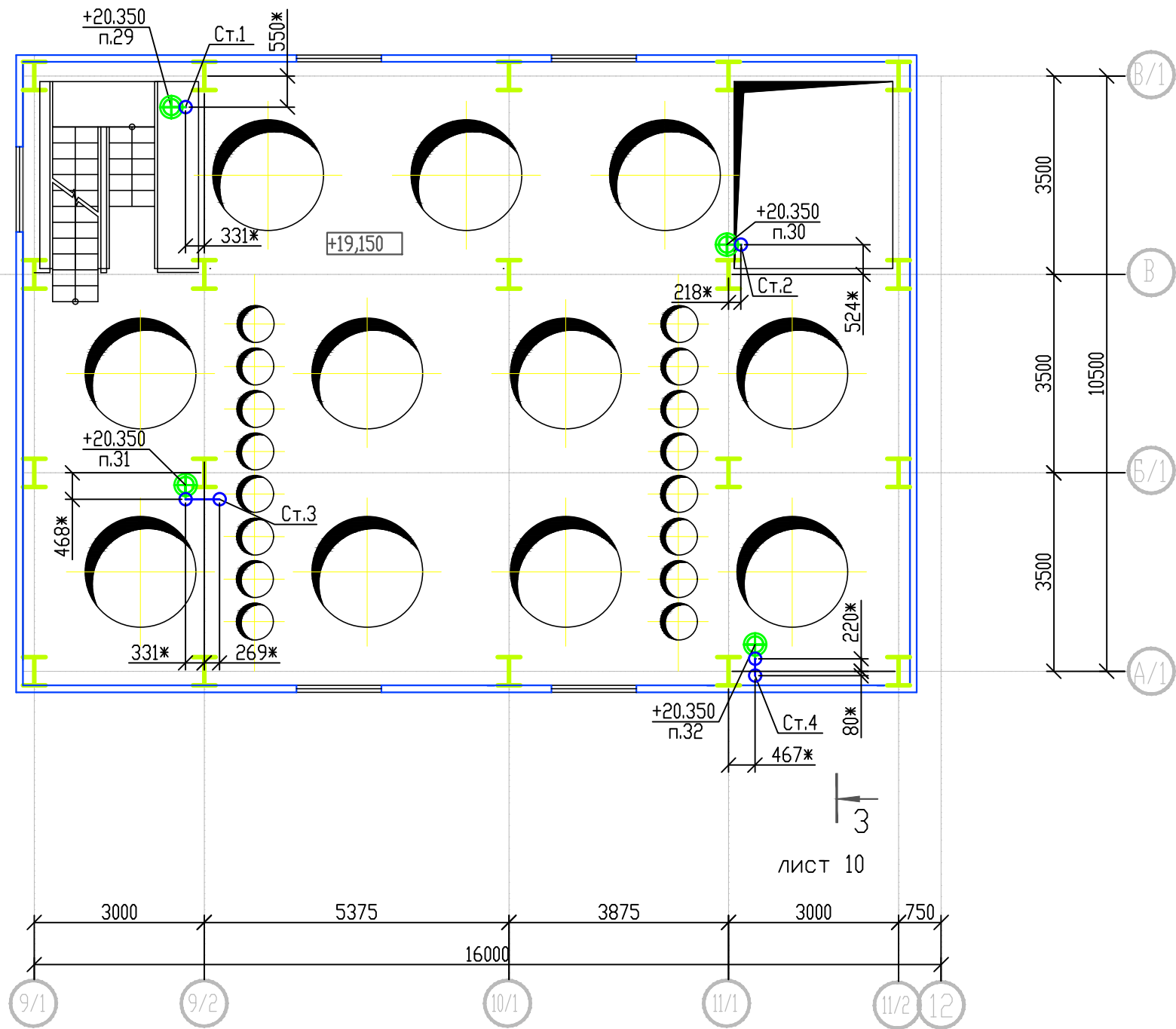
Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуборка для Цеха пазогребневых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	6	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +14,250	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				



ПЛАН НА ОТМ. +19,150

3

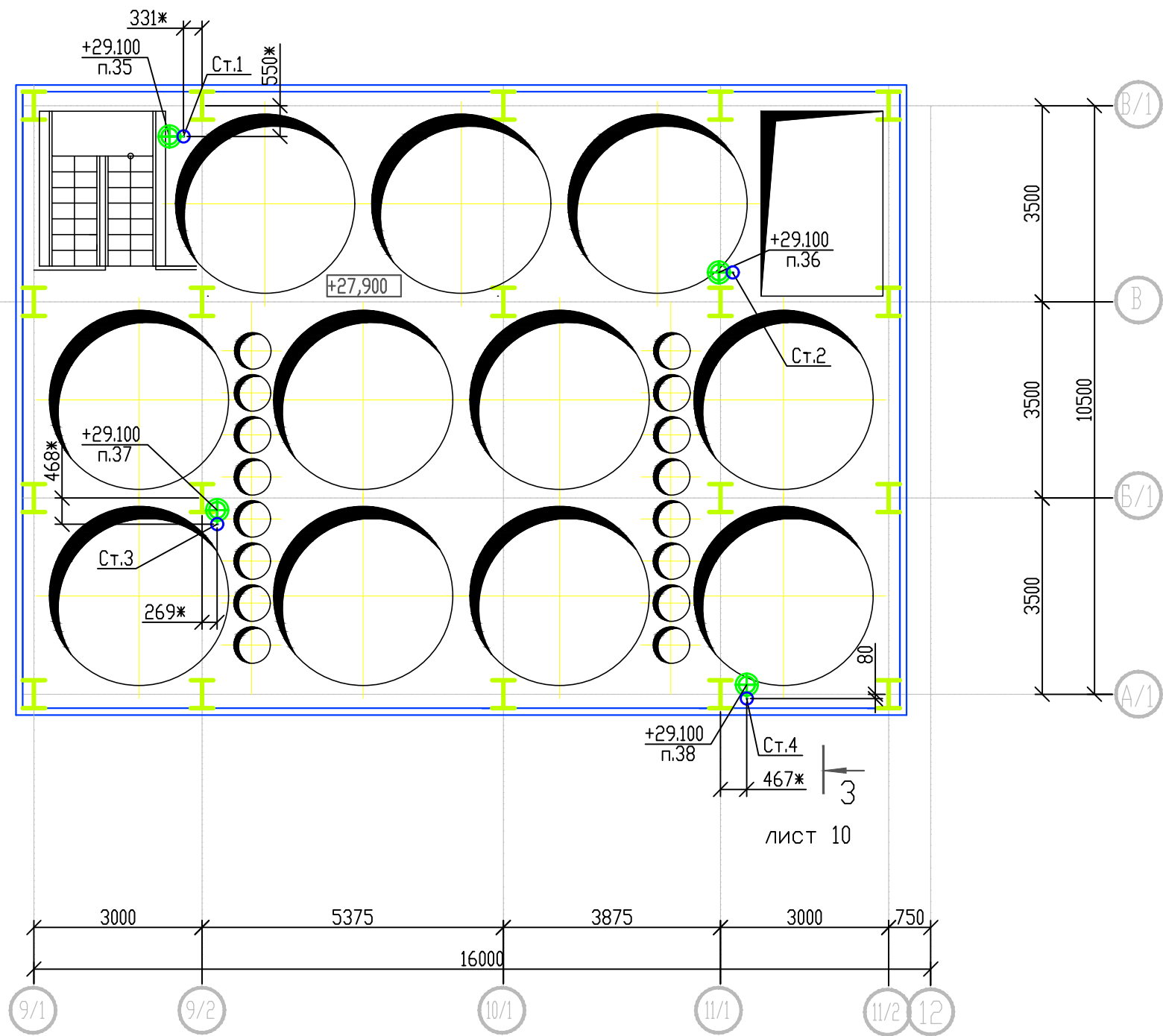


Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок



						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	7	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +19,150	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан			04.18					

ПЛАН НА ОТМ. +27,900



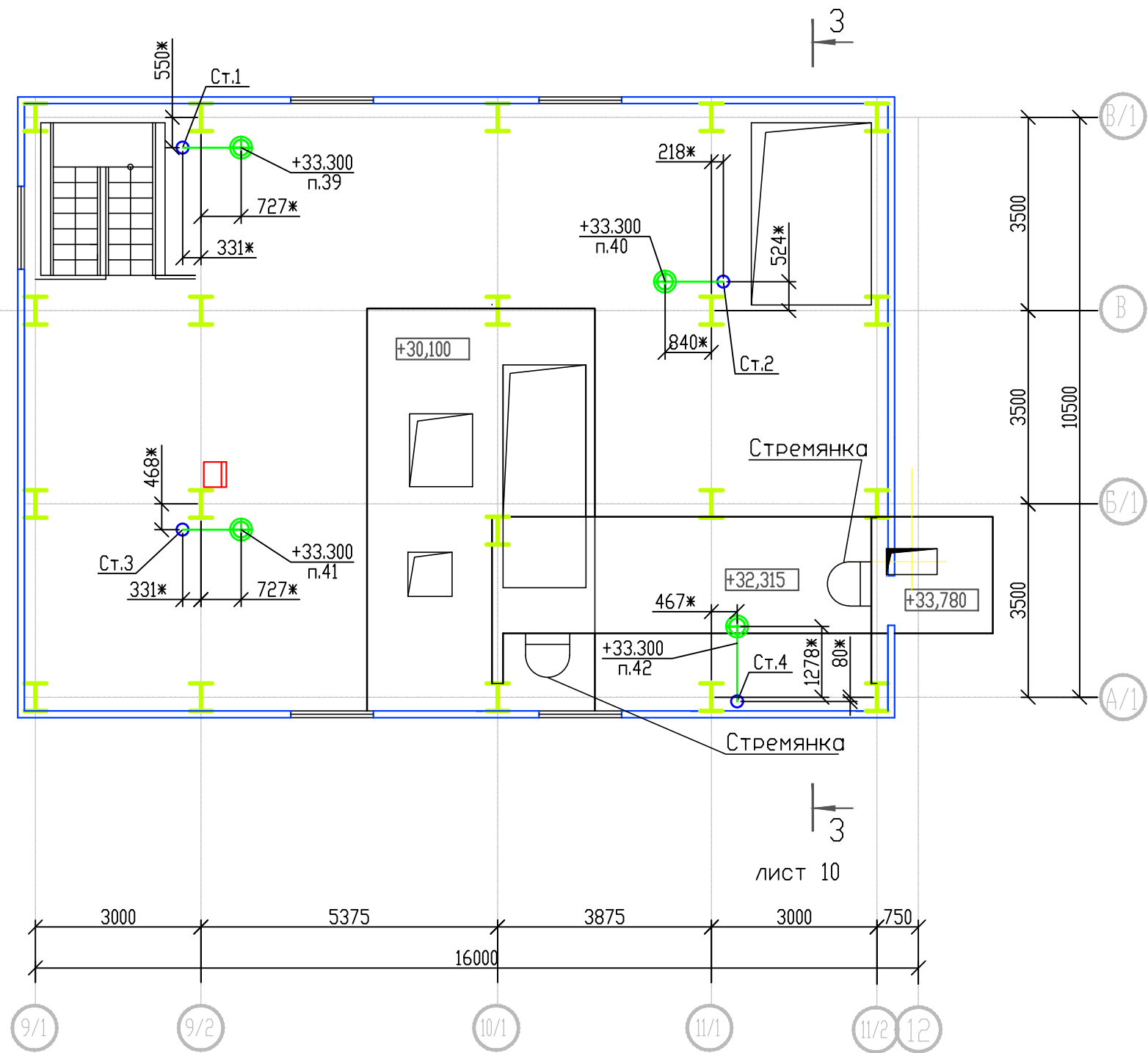
Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредневых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	8	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +27,900	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				





ПЛАН НА ОТМ. +32,315. +33,870

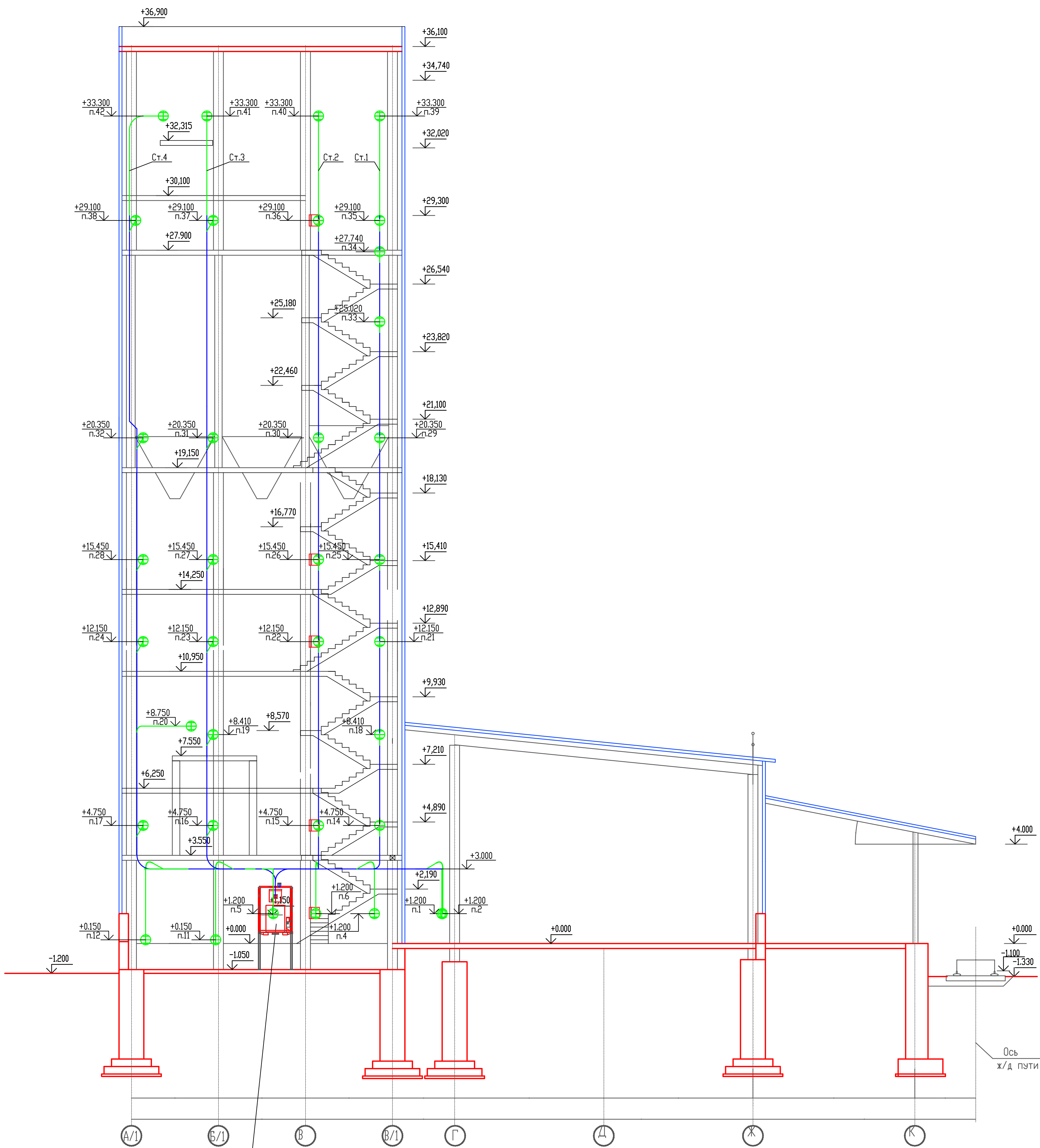


### Условные обозначения

- трубопровод  $\phi$  76мм
- трубопровод  $\phi$  108мм
- клапан  $\phi$  76 для подсоединения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- \* размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуборка для Цеха позорбевых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	9	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						План на отм. +32,315, +33,870	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				



Разрез 3-3



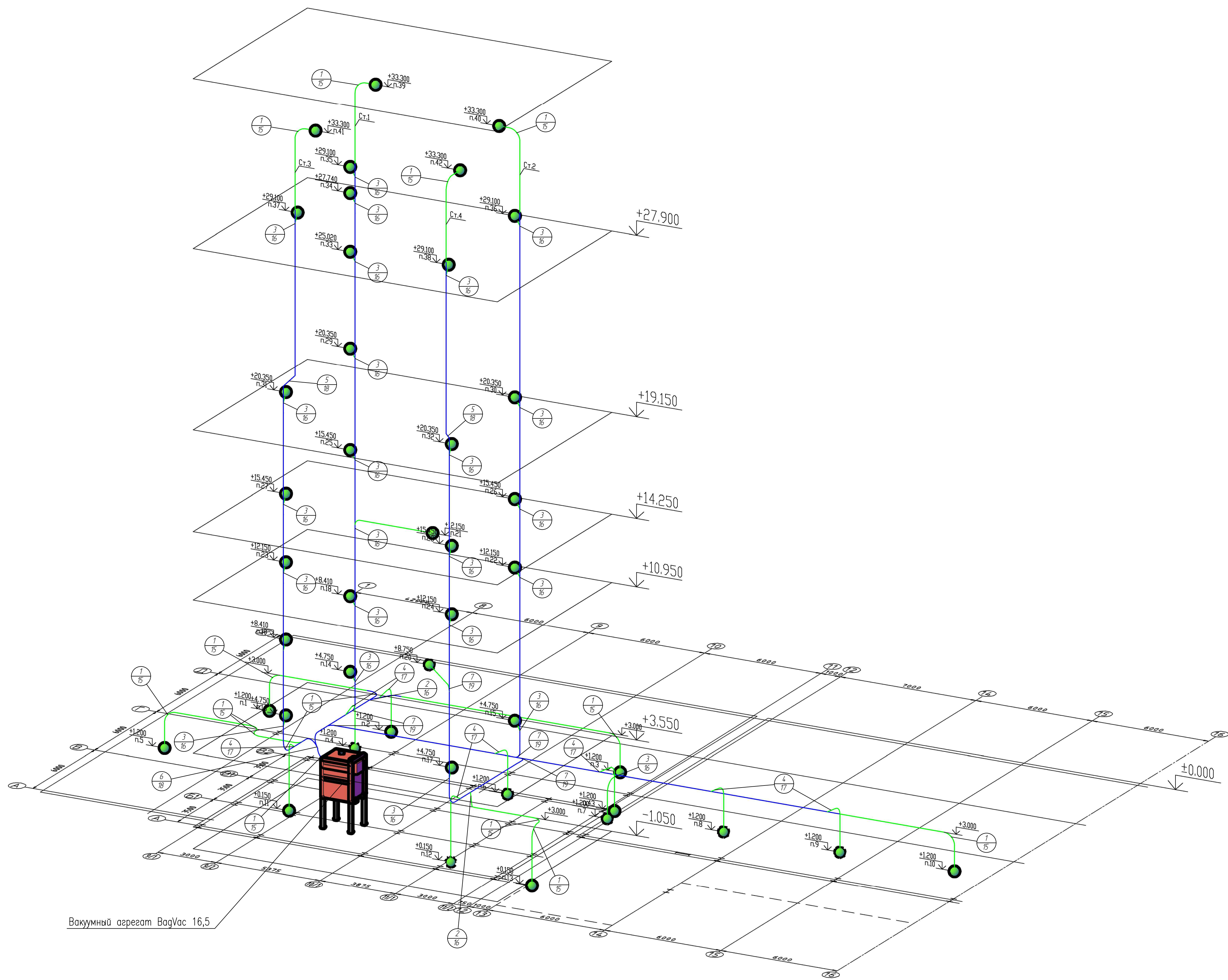
Вакуумный агрегат ВагВас 16,5

Условные обозначения

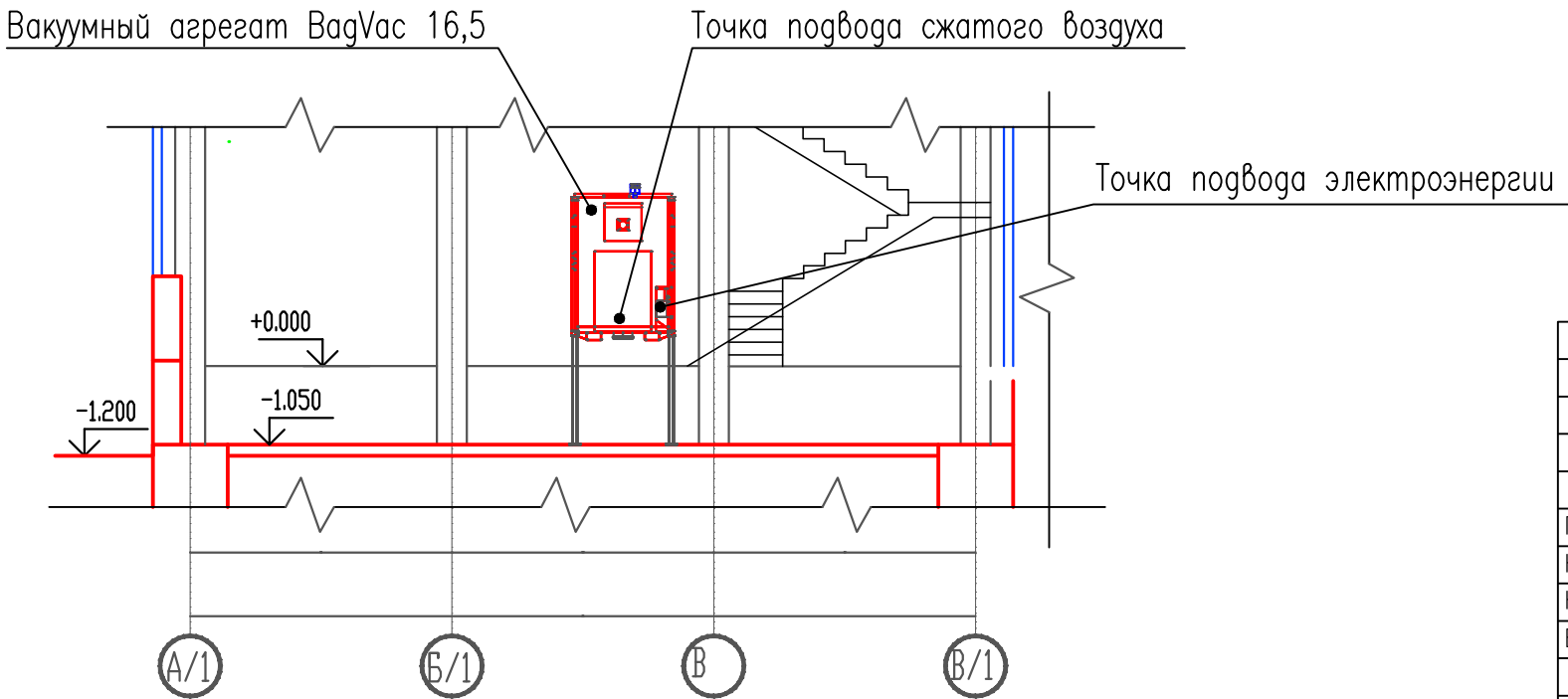
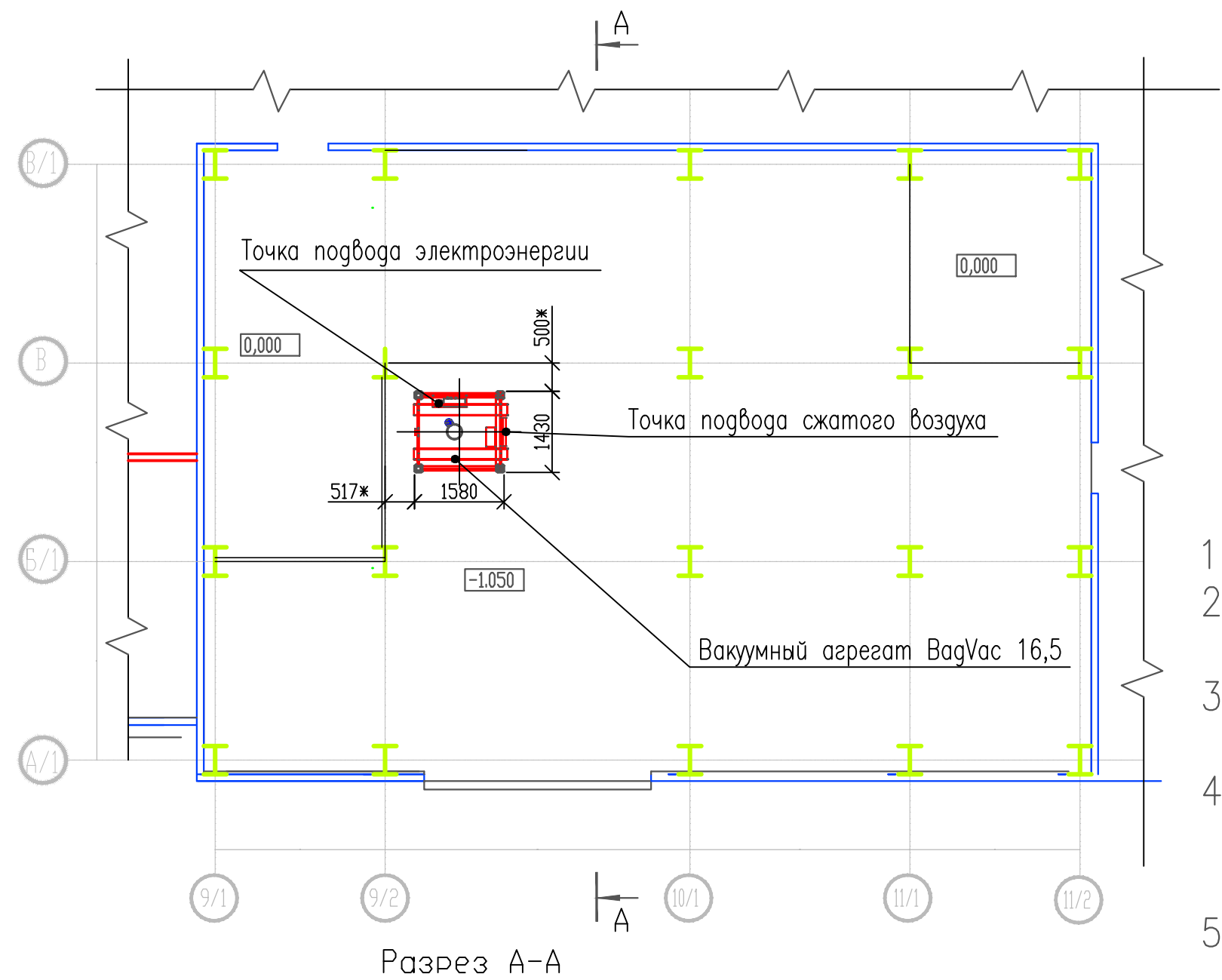
- трубопровод  $\varnothing$  76мм
- трубопровод  $\varnothing$  108мм
- клапан  $\varnothing$  76 для подключения всасывающих шлангов
- местный пульт управления
- размер для справок

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КО/ЛУЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Воздушная пылеуловка для Цеха газоразрядных ламп, производства гипсоватных и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	10	
Нач. отд.									
Вед. спец.									
Разраб.	Кон				04.18	Разрез 3-3	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		

ПУ-1.



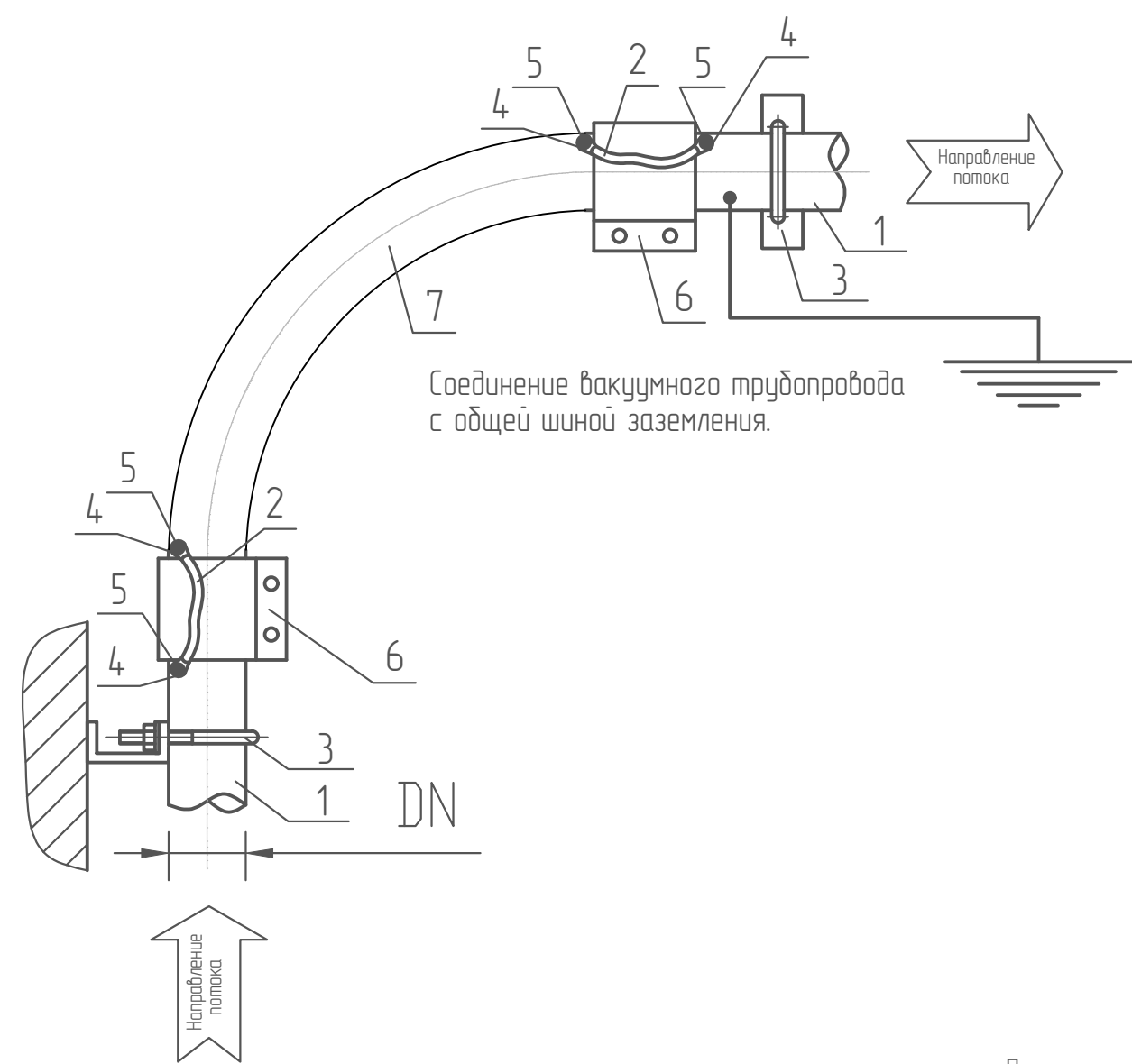




1. \* Размеры для справок;
2. Точное расположение оборудования определять по месту во время монтажных работ;
3. Обеспечить ровное основание под вакуумным агрегатом VacVac-16.5;
4. Произвести подвод электроэнергии к вакуумному агрегату VacVac-16.5, 16,5 кВт 400В x 50Гц к электрощиту на высоту 1500 мм;
5. Подключение производить с использованием 5 полюсной кабельной розетки 32А;
6. Произвести подвод сжатого воздуха к вакуумному агрегату VacVac-16.5 давление 4 кг/см<sup>2</sup> штуцер диаметром 3/8", расход 9 м<sup>3</sup>/ч класс 432 по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016

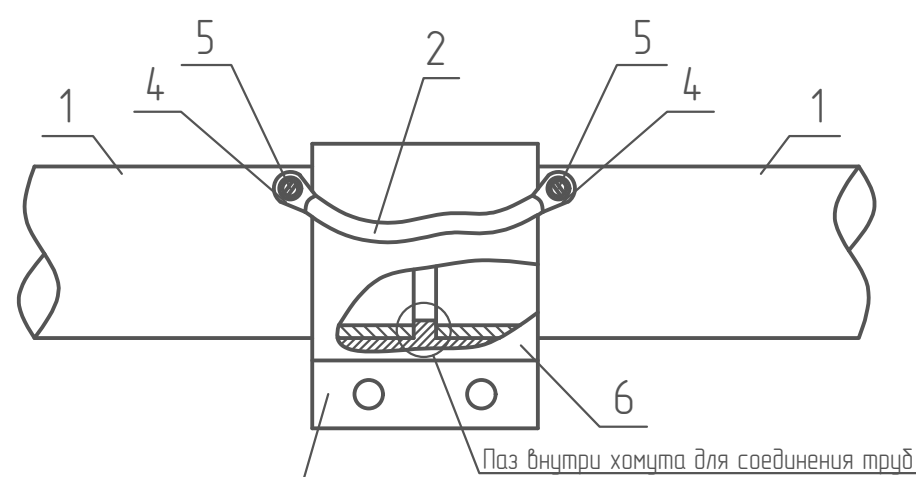
						1532-ПУ		
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"		
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ
Ген. дир.		Ситникова			04.18		P	12
Нач. отд.								
Нач. отд.								
Вед. спец.						План на отм. ±0.000, -1.005. Разрез А-А. Строительное задание.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург	
Разраб.	Кан				04.18			

Примеры соединения элементов системы вакуумных трубопроводов с заземлением.





п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Кабель ПВЗх2,5
3	Крепление к несущим конструкциям
4	Саморез с диаметром 4,2х13 мм
5	Наконечник (клеммы)
6	Соединительный хомут (токопроводящая резина)
7	Колено 90°

Монтаж хомута для соединения труб на вакуумный трубопровод.

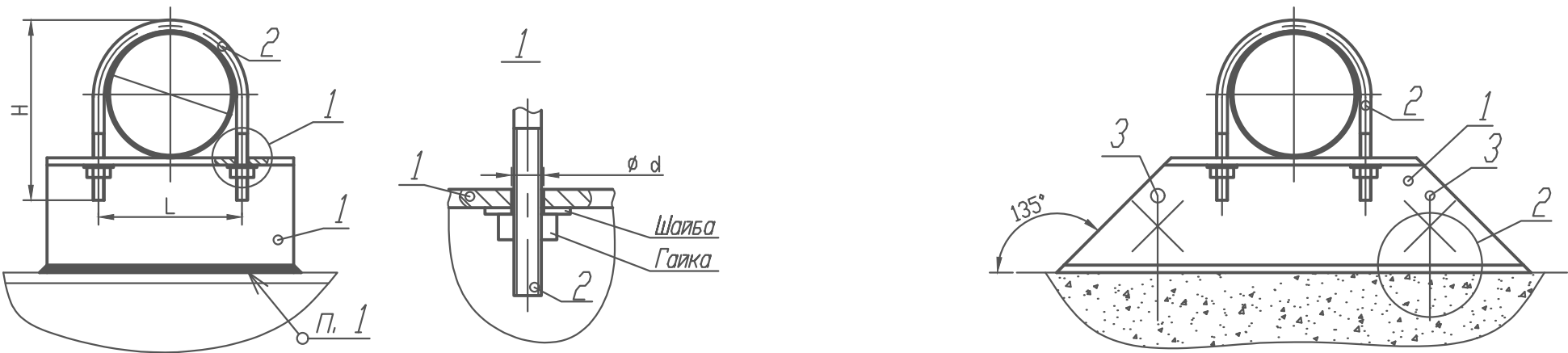


Соединительный хомут (токопроводящая резина)  
Хомут состоит из резиновой манжеты и металлической полосы с зажимными болтами.  
Для соединения труб между собой, необходимо соединяемые трубы, вставить в манжету до паза.  
На манжету надеть металлическую полосу и зажать болтами.

Принять меры по предотвращению появления электростатического напряжения на системе вакуумных трубопроводов.  
Электростатическое напряжение возникает во время работы вакуумной системы за счёт трения воздуха и транспортируемого материала о поверхность трубопроводов и шлангов.  
Поскольку система вакуумных трубопроводов состоит из отдельных элементов, часть из которых изготавливается из резины, а крепления к несущим конструкциям (хомуты) имеют резиновые уплотнения, то необходимо создать из системы трубопроводов надёжный электропроводный контур, который позволит перетекать статическому заряду к заземляющему устройству.  
Вся система трубопроводов должна быть заземлена на общую шину.  
Крепления для вакуумного трубопровода к несущим конструкциям показаны условно.

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	13	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						ТЗ на заземление трубопроводов.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				

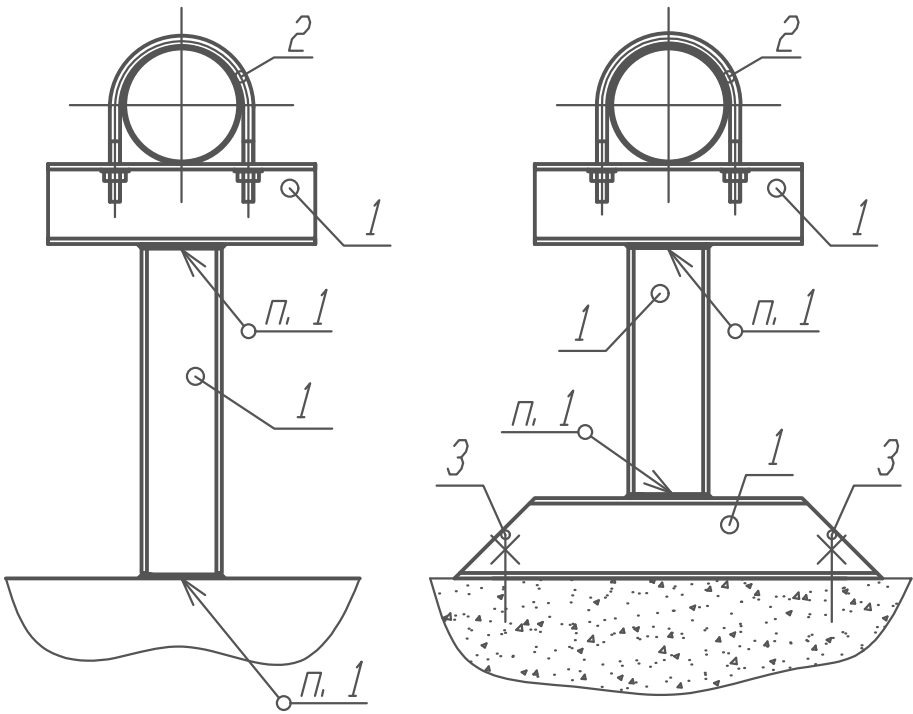
КТ01-XXX



КТ01-XXX	∅ DN	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	∅ D
КТ01-76	76	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 2 1/2"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ01-108	108	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 4"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ01-127	127	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 5"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ01-152	152	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 6"	Анкер-шпилька М 16	18

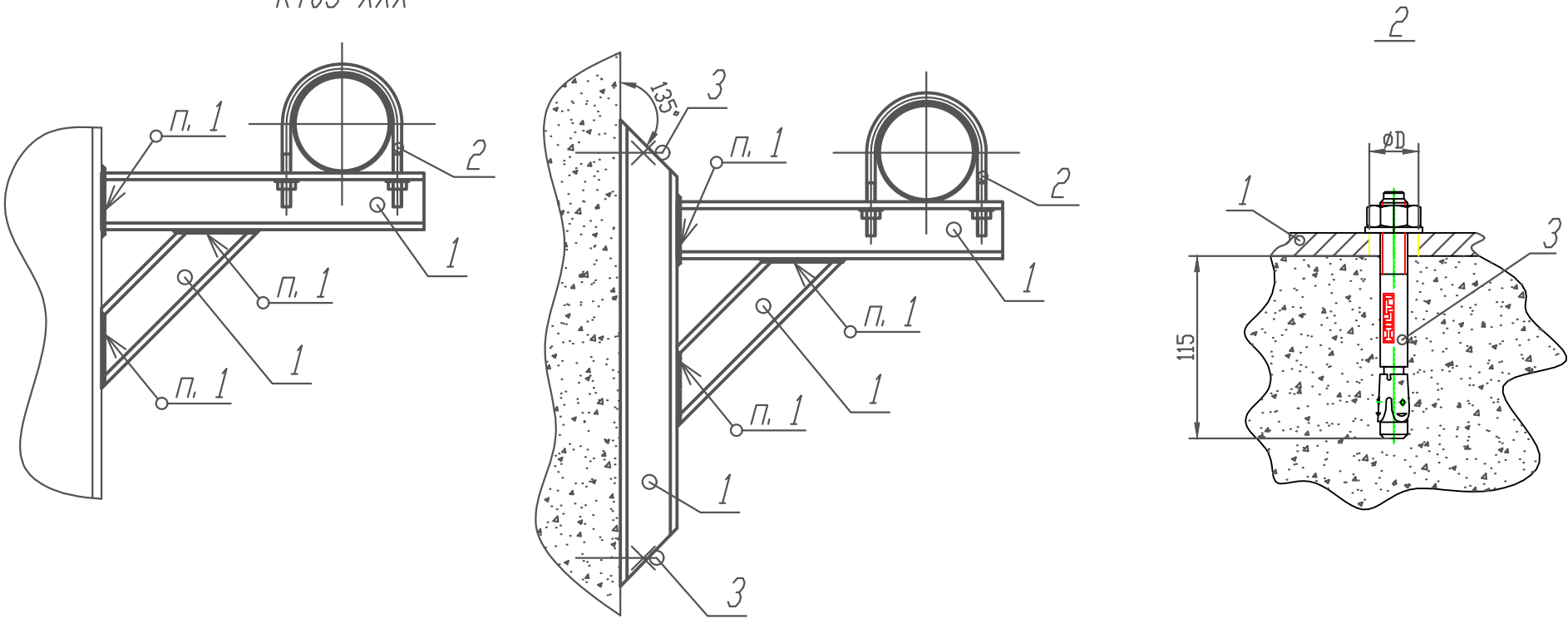
Наименование	∅ DN	H	L	M	∅ d	Гайка	Шайба
U-образный хомут М-UB 2 1/2"	76	119	87	М 10	12	М 10	А10,5
U-образный хомут М-UB 4"	108	167	127	М 12	14	М 12	А13
U-образный хомут М-UB 5"	127	191	152	М 12	14	М 12	А13
U-образный хомут М-UB 6"	152	219	180	М 12	14	М 12	А13

КТ02-XXX



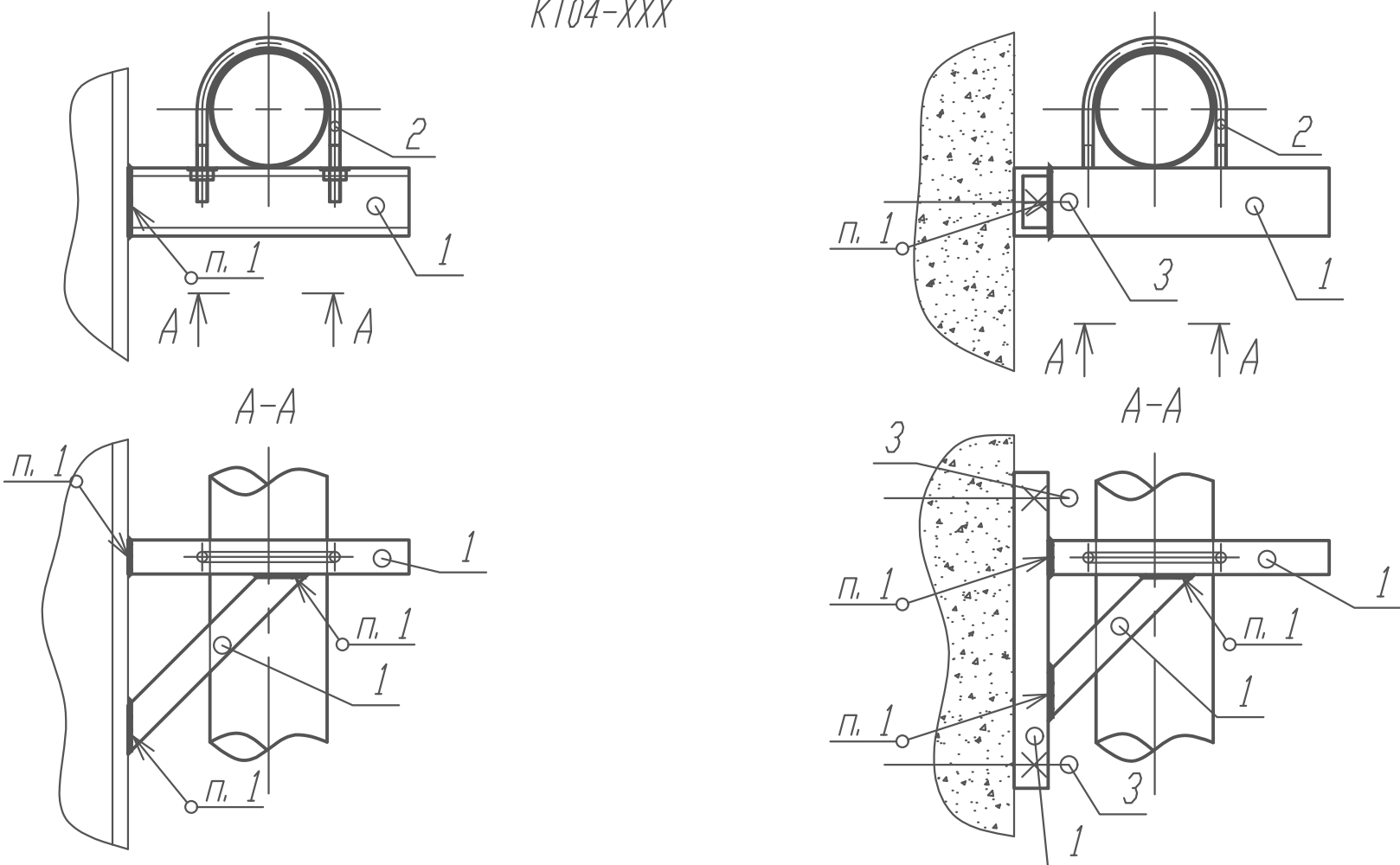
КТ02-XXX	∅ DN	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	∅ D
КТ01-108	76	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 2 1/2"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ02-108	108	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 4"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ02-127	127	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 5"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ02-152	152	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 6"	Анкер-шпилька М 16	18

КТ03-XXX



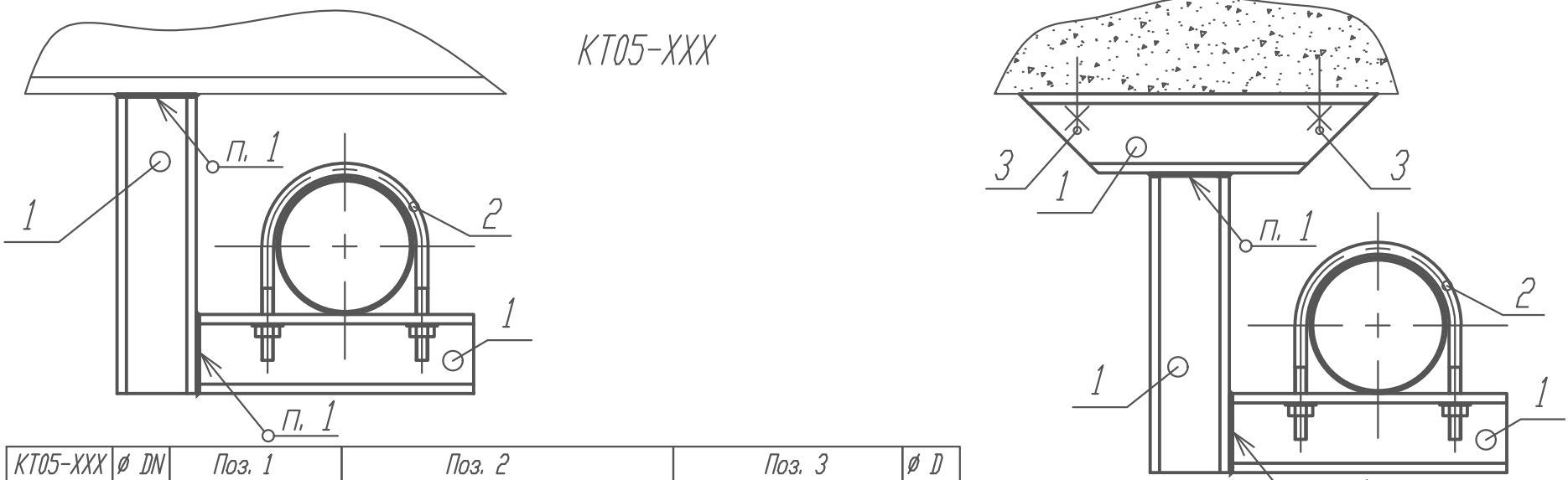
КТ03-XXX	∅ DN	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	∅ D
КТ03-76	76	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 2 1/2"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ03-108	108	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 4"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ03-127	127	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 5"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ03-152	152	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 6"	Анкер-шпилька М 16	18

КТ04-XXX

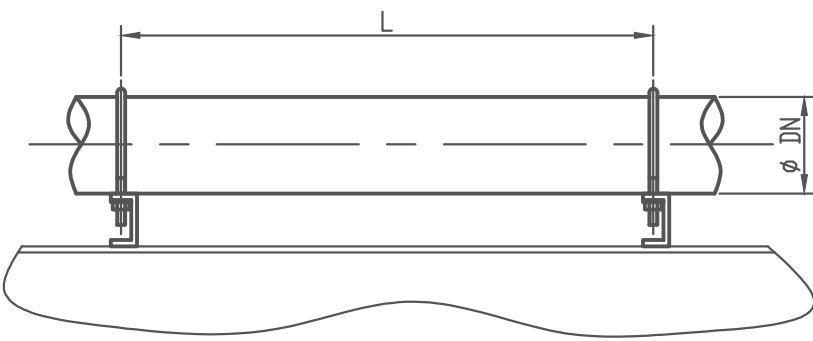


КТ04-XXX	∅ DN	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	∅ D
КТ04-76	76	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 2 1/2"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ04-108	108	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 4"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ04-127	127	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 5"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ04-152	152	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 6"	Анкер-шпилька М 16	18

КТ05-XXX





КТ05-XXX	∅ DN	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	∅ D
КТ05-76	76	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 2 1/2"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ05-108	108	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 4"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ05-127	127	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 5"	Анкер-шпилька М 16	18
КТ05-152	152	Швеллер № 6,5	U-образный хомут М-UB 6"	Анкер-шпилька М 16	18

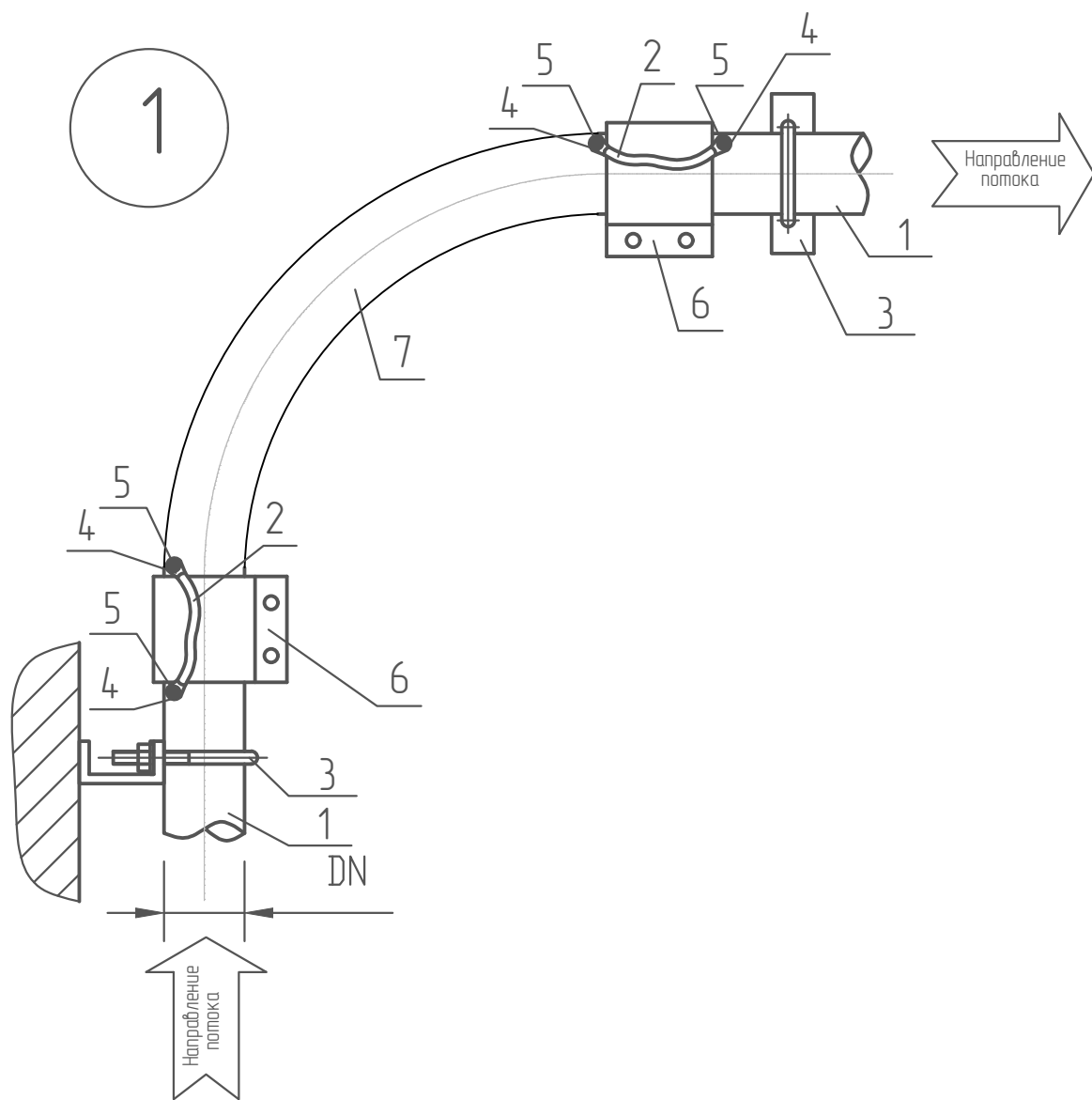


Рекомендуемые расстояния между креплениями трубопроводов L

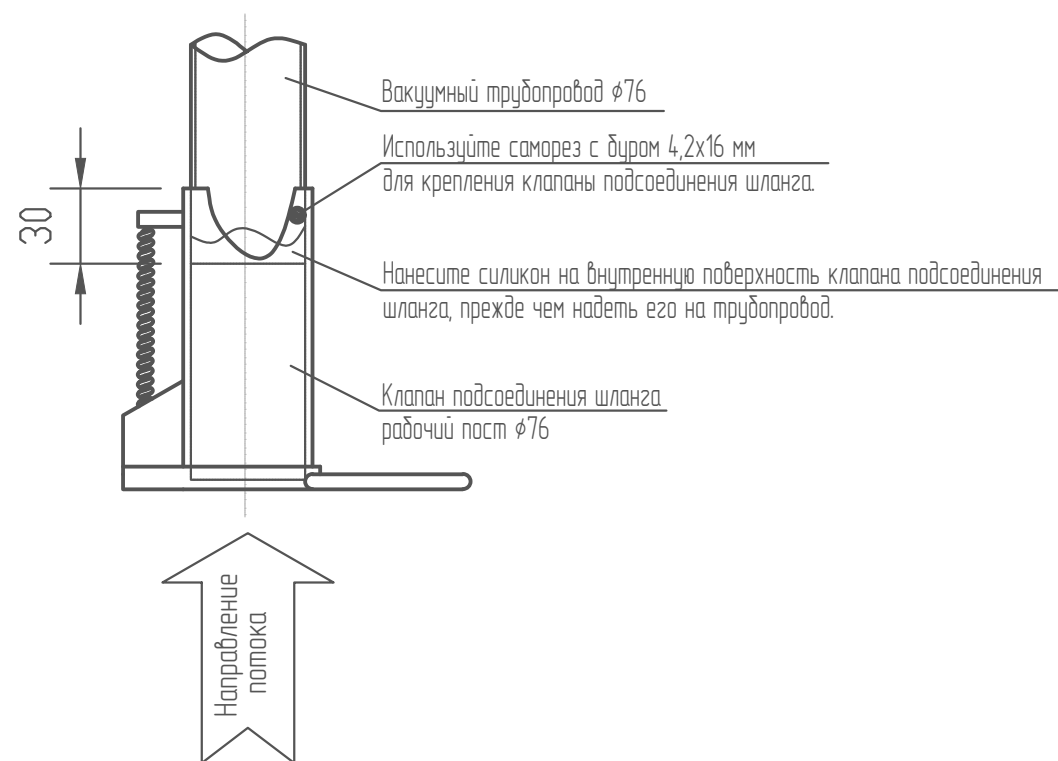
∅ DN	L, мм.
76	2000-3000
108	2000-3000
127	2000-3000
152	2000-3000

1. Сварочный шов по ГОСТ 14771-76.

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит производства гипсокартона и сухих строительных смесей	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.	Ситникова				04.18		Р	14	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.									
Разраб.	Кан				04.18	Способы крепления.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		

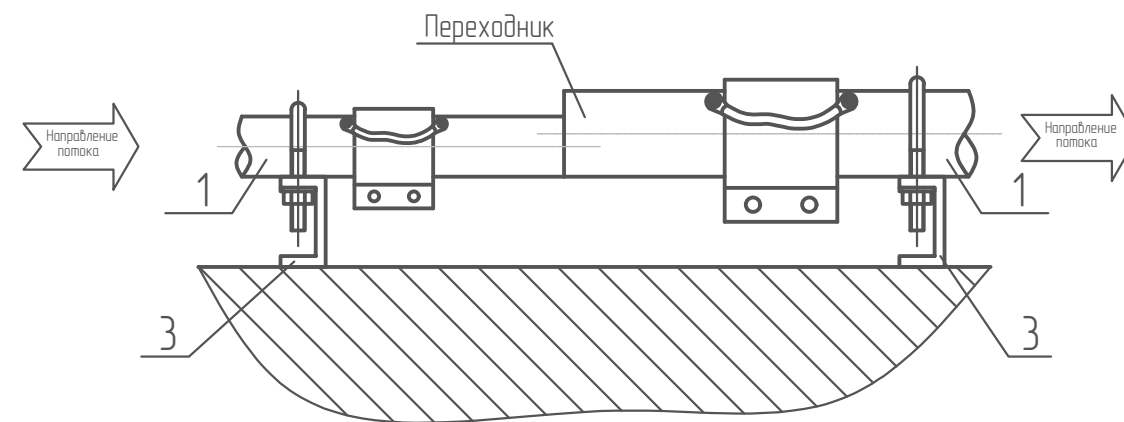


Установка клапана подсоединения шланга.





п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Кабель ПВЗх2,5
3	Крепление к несущим конструкциям
4	Саморез с диаметром 4,2х13 мм
5	Наконечник (клеммы)
6	Соединительный хомут (токопроводящая резина)
7	Колена 90°

Монтаж переходника на вакуумный трубопровод.

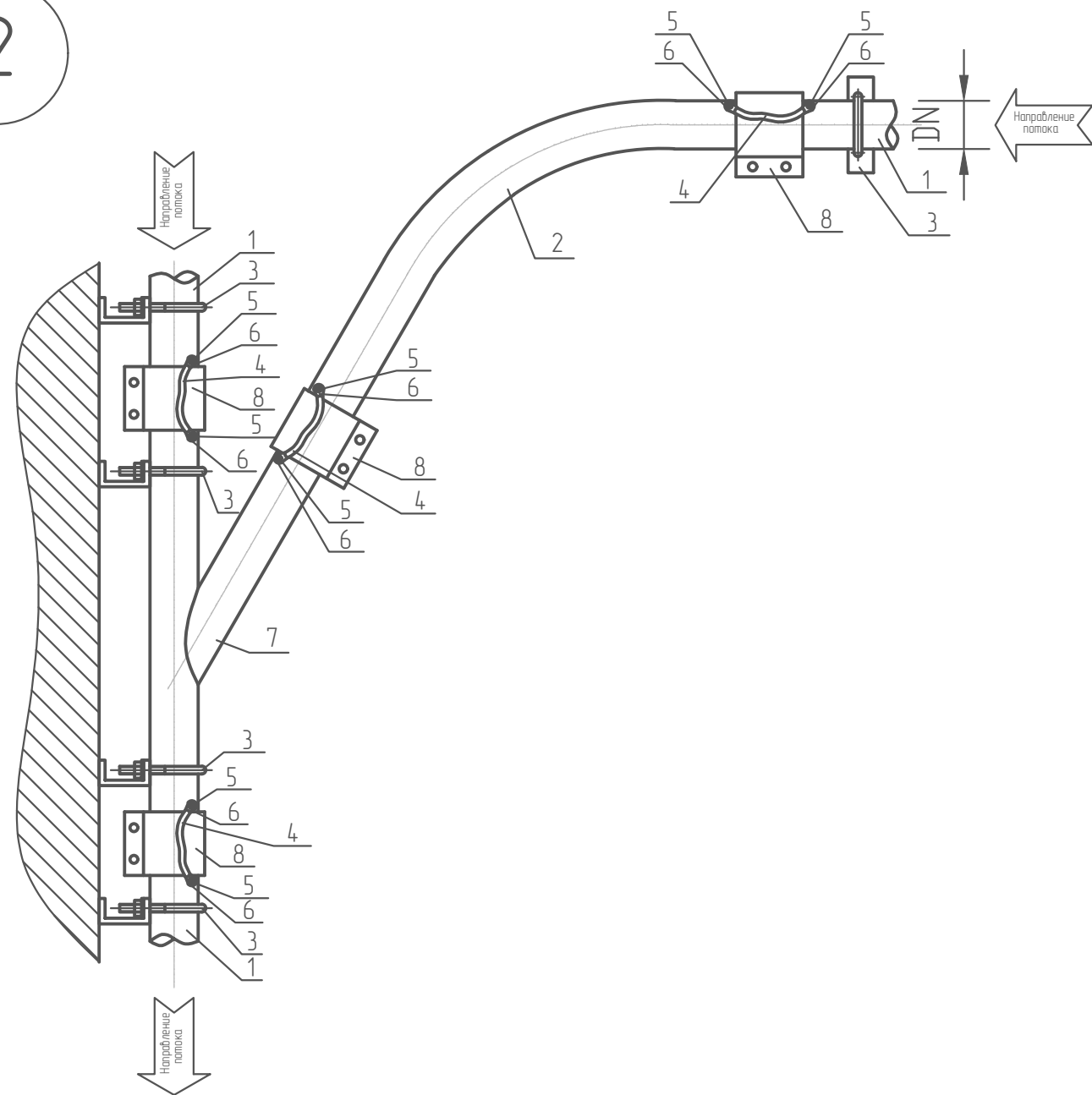


Переходник при горизонтальной прокладке трубопровода устанавливается ступенькой вверх.

Крепления к несущим конструкциям показаны условно. Варианты креплений показаны на листе 14.

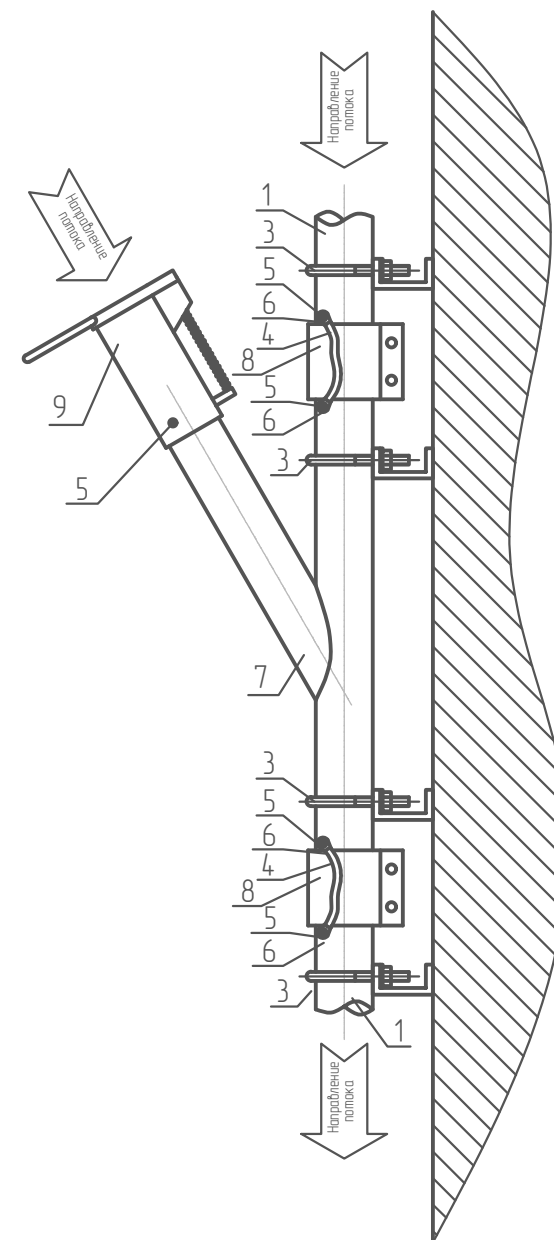
						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Ген. дир.		Ситников			04.18	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредневых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.							P	15	
Нач. отд.									
Вед. спец.									
Разраб.	Кан				04.18	Узел 1.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		

2





п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Колено 30°
3	Крепление к несущим конструкциям
4	Кабель ПВЗх2,5
5	Саморез с диаметром 4,2х16 мм
6	Наконечник (клеммы)
7	Тройник 30°
8	Соединительный хомут (токопроводящая резина)
9	Клапан подсоединения шланга рабочий пост

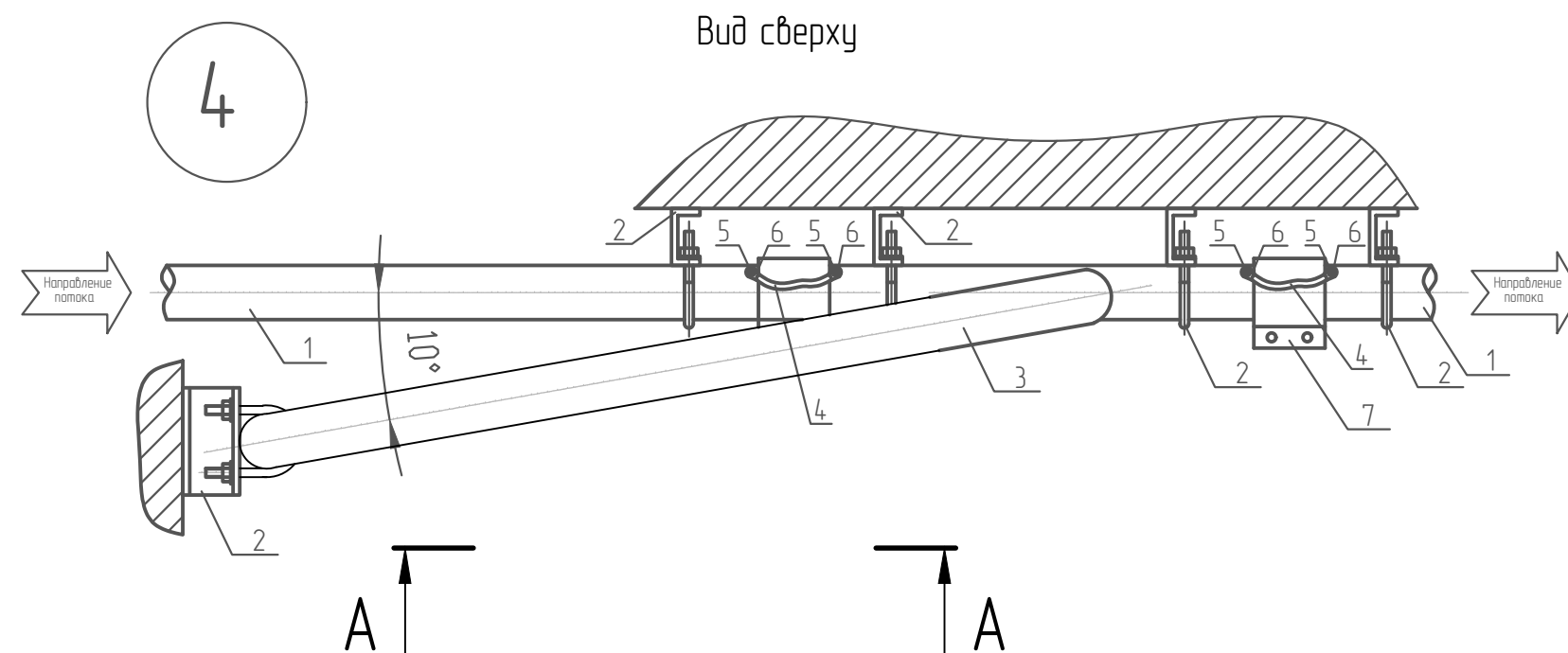
3



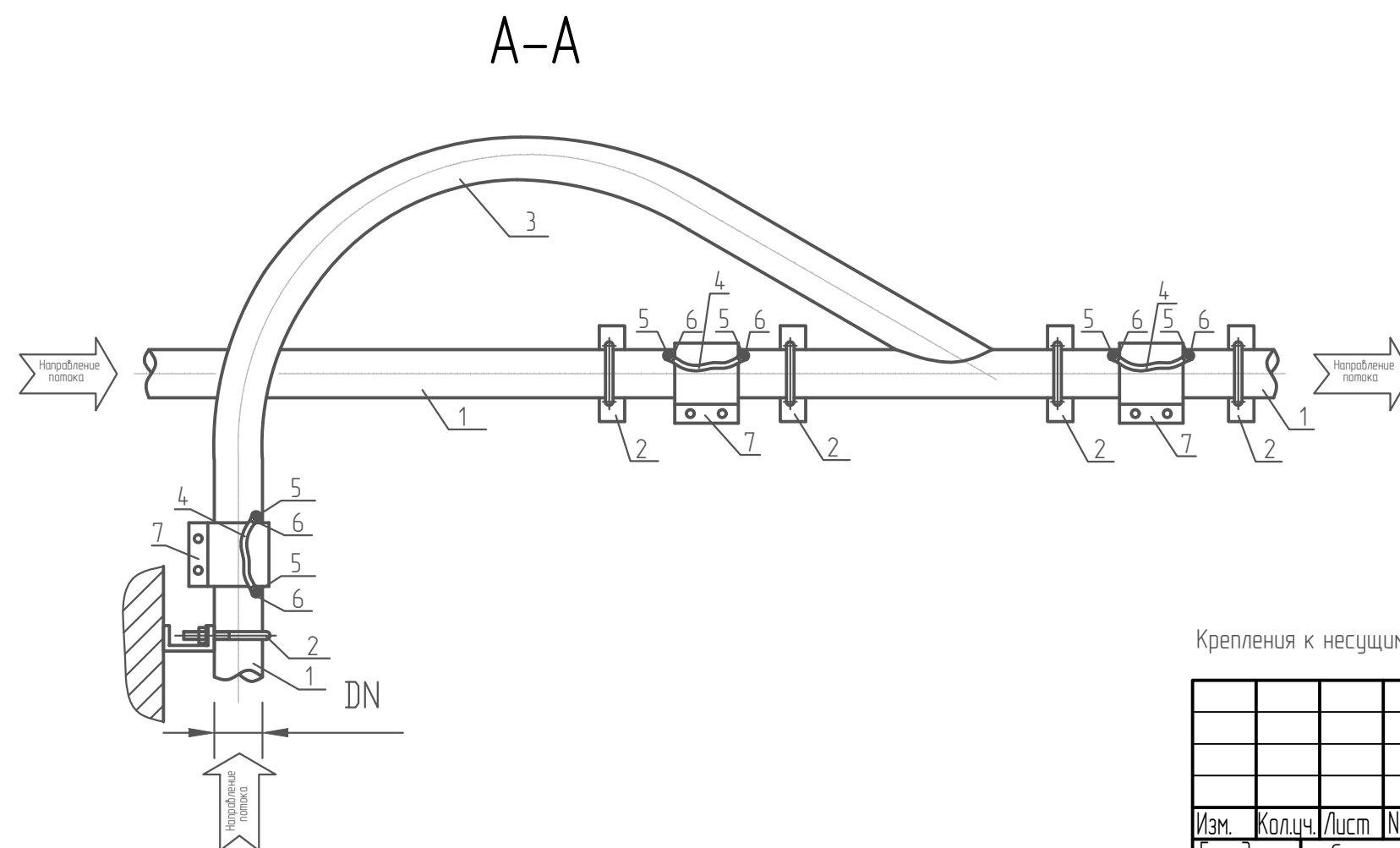
Крепления к несущим конструкциям показаны условно. Варианты креплений показаны на листе 14.

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Вакуумная пылеуборка для Цеха газосредевых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ген. дир.		Ситников			04.18		P	16	
Нач. отд.									
Нач. отд.									
Вед. спец.						Узел 2-3.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				







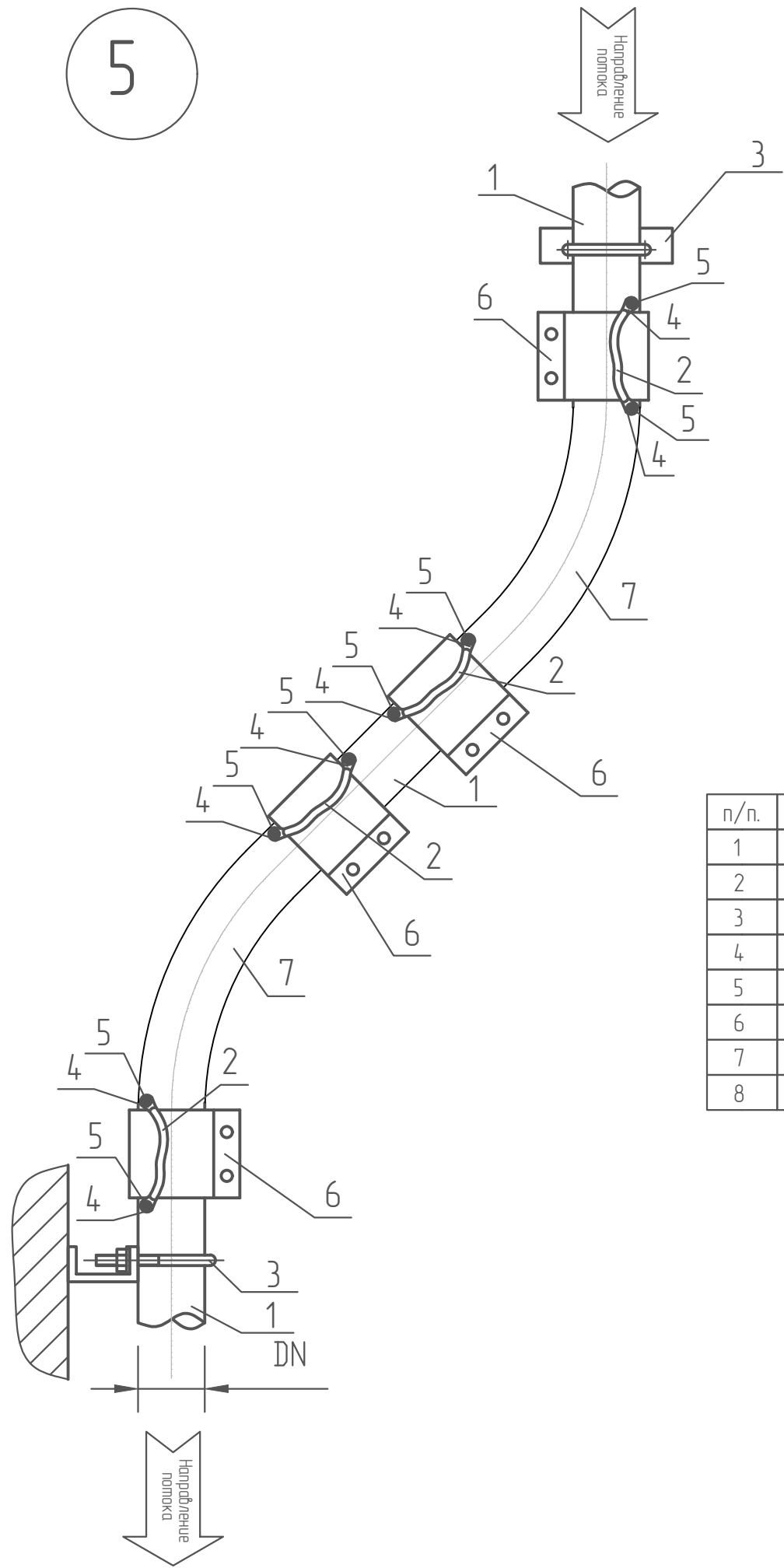
п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Крепление к несущим конструкциям
3	Тройник с отводом 120°
4	Кабель ПВЗх2,5
5	Саморез с диаметром 4,2х16 мм
6	Наконечник (клеммы)
7	Соединительный хомут (токопроводящая резина)



Крепления к несущим конструкциям показаны условно. Варианты креплений показаны на листе 14.

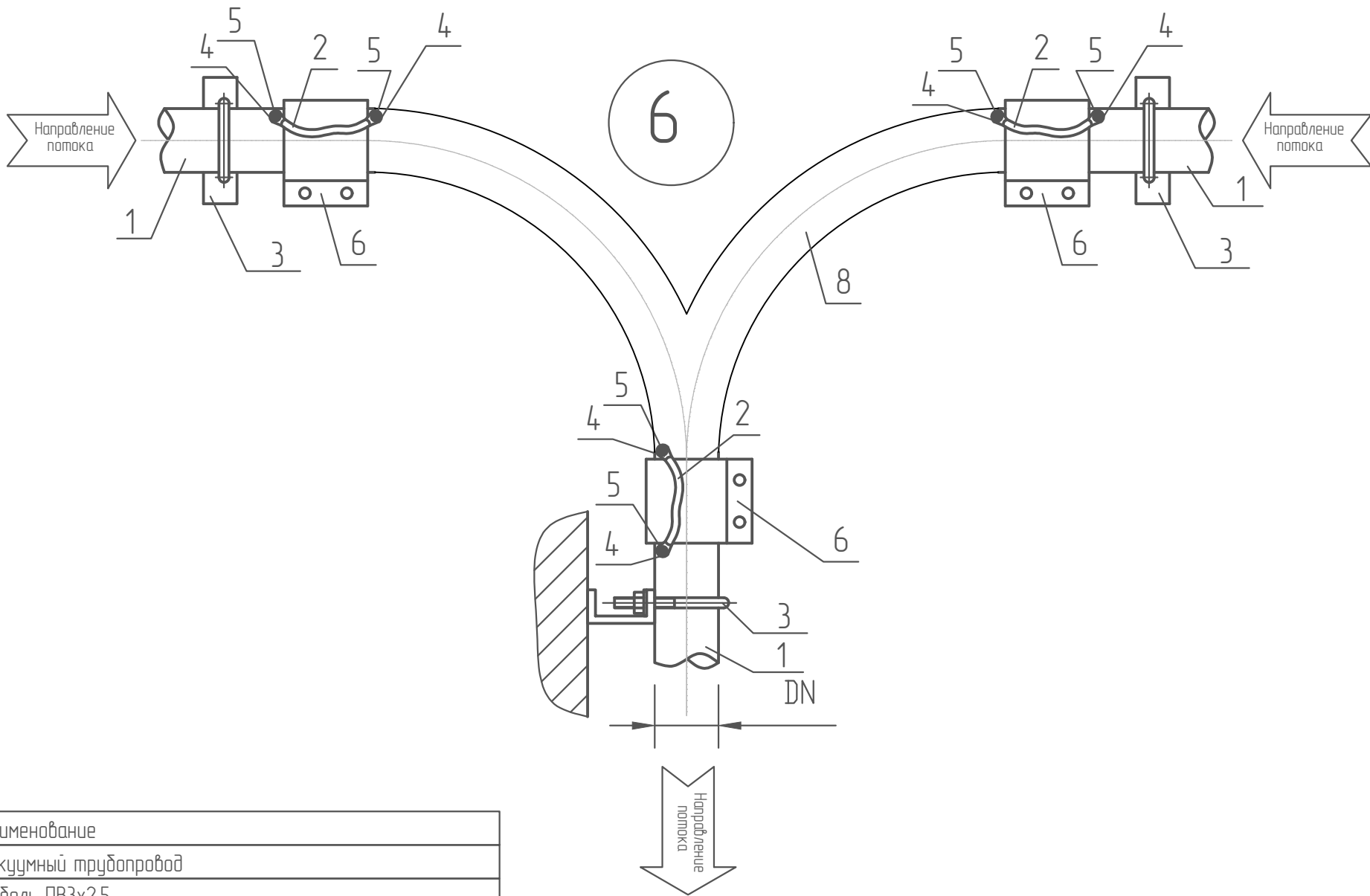
						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей.	Стадия	Лист	Листов
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	17	
Нач. отд.									
Разраб.		Кан			04.18	Узел 4.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		

5





п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Кабель ПВЗх2,5
3	Крепление к несущим конструкциям
4	Саморез с дуром 4,2х13 мм
5	Наконечник (клеммы)
6	Соединительный хомут (токопроводящая резина)
7	Колено 45°
8	Тройник Y-образный

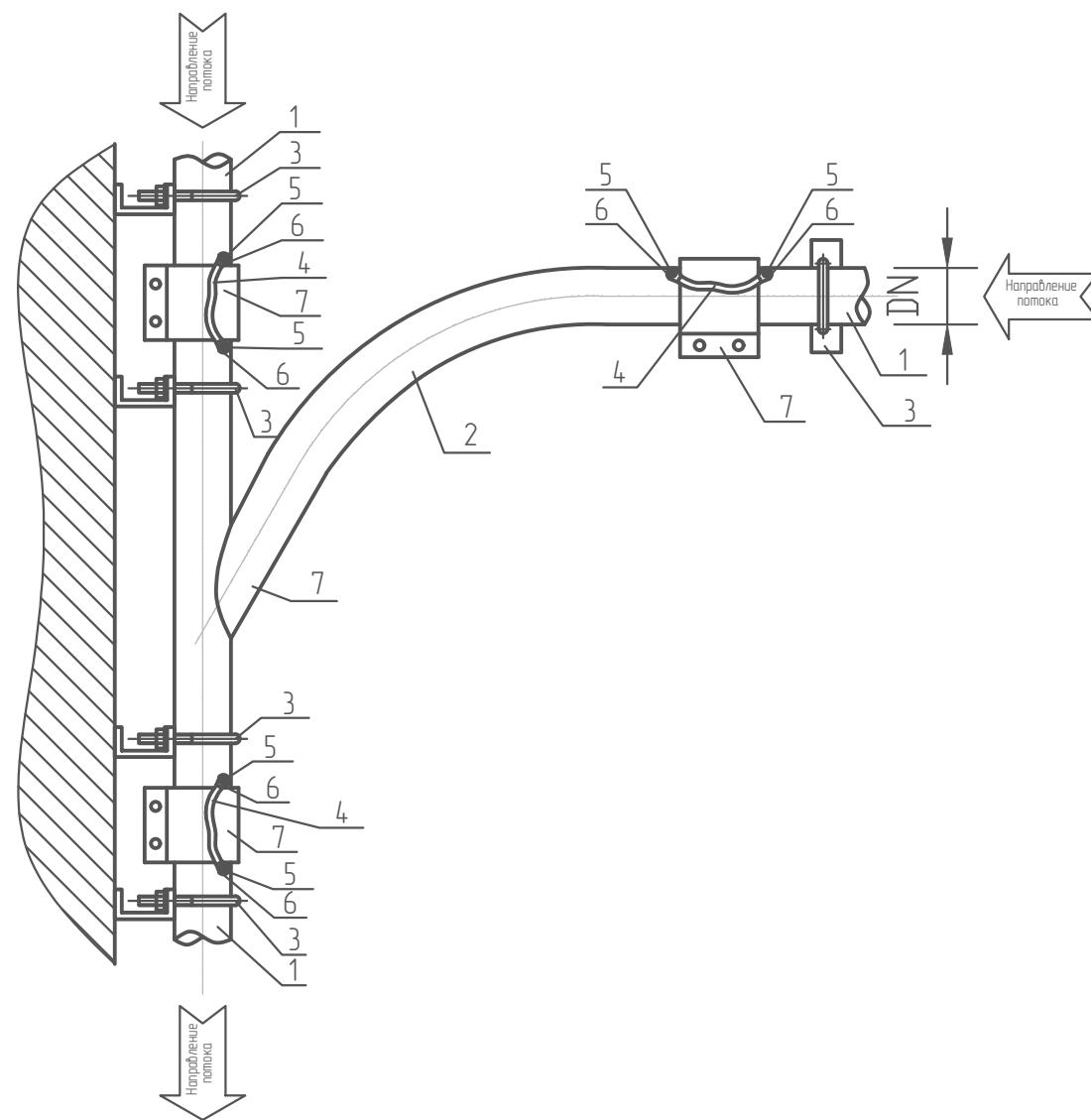
6



Крепления к несущим конструкциям показаны условно. Варианты креплений показаны на листе 14.



						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Вакуумная пылеуловка для Цеха газосредевых плит, производства гипскартона и сухих строительных смесей.	Стадия	Лист	Листов
Ген. дир.		Ситников			04.18		Р	18	
Нач. отд.									
						Узел 5-6.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.	Кан				04.18				

7



п/п.	Наименование
1	Вакуумный трубопровод
2	Тройник 90°
3	Крепление к несущим конструкциям
4	Кабель ПВЗх2,5
5	Саморез с буром 4,2х16 мм
6	Наконечник (клеммы)
7	Соединительный хомут (токопроводящая резина)

Крепления к несущим конструкциям показаны условно. Варианты креплений показаны на листе 14.

						1532-ПУ			
						ЗАО "Самарский гипсовый комбинат"			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Ген. дир.		Ситникова			04.18	Вакуумная пылеуловка для Цеха газогребневых плит, производства гипсокартона и сухих строительных смесей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.							Р	19	
Нач. отд.									
Вед. спец.						Узел 7.	ООО "ЭРОСТ Групп" г. Санкт-Петербург		
Разраб.		Кан			04.18				